



**FM300 型**  
**实验室高剪切分散乳化机**

## 目 录

一、 概述 .....	2
二、 技术参数 .....	2
三、 安装方法 .....	3
四、 使用要求及注意事项 .....	4
五、 设备保养与故障分析、排除 .....	5
六、 售后服务 .....	5

## 一、概述:

FM300 型实验室高剪切分散乳化机, 利用高速旋转的转子与精密的定子工作腔配合, 依靠高线速度, 产生强劲的液力剪切, 离心挤压、高速切割及碰撞, 使物料得到充分分散、乳化、均质、粉碎、混合等作用。本产品适用于纳米材料、涂料、黏合剂、日用化学品、染料、印染、石化、造纸化学、聚氨脂、无机盐、沥青、有机硅、农药、水处理、重油乳化等行业。

## 二、技术参数:

额定输出转矩:	0.52 N·m
电机额定功率:	300 W (非防爆型)
使用电源:	220V 50Hz
转速范围:	300 ~ 11000 rpm (空载)
接触物料的材质:	SUS304
轴套材质:	铜质合金
工作头浸入液体的长度:	260 mm
工作头直径:	φ 70 mm

### 转速范围(空转):

本机配有单独的调速器, 上有调速旋钮, 转速分为十二档, 每档的参考转速如下:

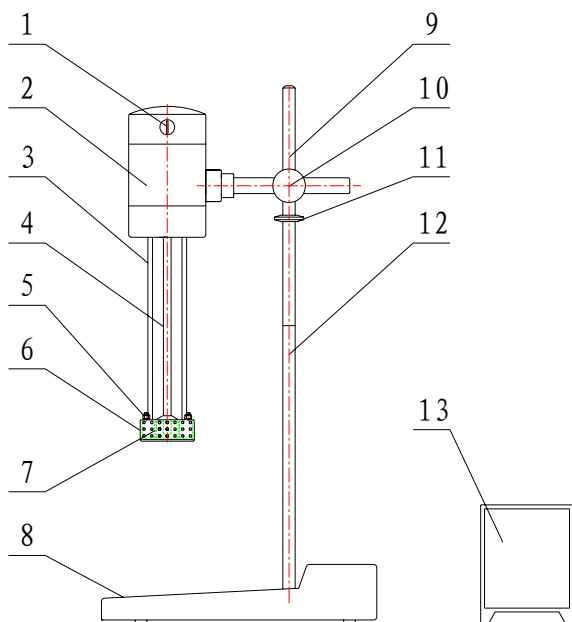
1	-----	300 rpm
2	-----	1250 rpm
3	-----	2500 rpm
4	-----	3750 rpm
5	-----	5000 rpm

6	-----	6000 rpm
7	-----	7000 rpm
8	-----	8000 rpm
9	-----	9000 rpm
10	-----	10000 rpm
12	-----	11000 rpm

注：在负荷不断增加的情况下，电子调速装置会自动调整降低转速，外来的极度电子磁性干扰，偶尔会造成短暂的转速不稳情况。

### 三、安装方法：

- 1、安装图见装配示意图。
- 2、将立杆（9,12）对接后与底板（8）上的螺纹孔旋紧。
- 3、卸下螺母（5）及压盖，换上所需的定子头，装上定子套（6），与马达（2）联接，利用扳手将螺母（5）旋紧，用手盘动转子轴（4），无卡死或周期松紧现象即可。
- 4、把定位块（11）套入立杆，调整至所需位置即可。
- 5、利用夹具（10）将主机与工作架联接紧固。

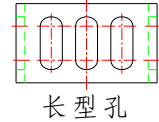


- 1 碳刷 2 马达 3 固定轴 4 转子轴
- 5M5 螺母 6 定子套 7 定子 8 底板
- 9 立杆（一） 10 夹具 11 定位块
- 12 立杆（二） 13 调速器

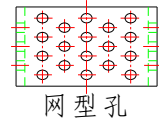
装配示意图

#### 四、使用要求及注意事项：

- 1、为了满足不同的粘度要求，我们设计了长孔、网孔二种定子头（附图），可在几分钟内完成其装拆、清洗过程，长孔主要适用于高粘度物料分散乳化处理，网孔适用于中、低粘度，请选择使用。



长型孔



网型孔

- 2、**本机严禁脱离介质运转，以免损坏轴衬。**
- 3、由于转子具有抽吸力，故在使用时分散头与容器底部的距离应不少于10mm，最好将分散头放置在容器中央稍微偏心的位置，这样更有利于介质的翻动。
- 4、为保证使用者人身安全，本机采用单相三线制接电方式，使用时必须有良好的接地。
- 5、FM300 采用触摸式按钮，增速按向上箭头按钮，减速按向下箭头按钮，工作完毕后，请将转速退回到“0”
- 6、开机前，应首先检查调速器旋钮是否已归到“0”位，电源是否关闭。
- 7、将插头插入规定的电源中，打开电源开关，然后缓慢地按顺时针方向转动调速旋钮，电机开始启动，直至调到您所需的转速。
- 8、工作完毕后，调速旋钮逆时针归到“0”位，切断电源开关，拔出插头。
- 9、每次工作完毕后，转子都必须及时清洗，便于下次使用。
- 10、清洗方法：
- 10.1、对于易清洗的物料，在容器中加适量清洗剂，让分散头中速运转5分钟，然后清水洗净，软布擦干放置。
- 10.2、对于难清洗的物料，建议使用溶剂清洗，但不宜用腐蚀性强的溶剂长时间浸泡。
- 10.3、本机不适用于生化、制药、食品等无菌无毒要求的行业。
- 11、使用本机前要制定出确保人身设备安全的相关操作规程。

## 五、设备保养与故障分析、排除：

- 1、 本机需保持清洁，防止受潮，使用环境温度不宜超过 40℃。
- 2、 本机需定期检查碳刷磨损情况，一般碳刷磨损至 6mm 左右时须更换，确保电机正常使用。更换碳刷时，必须切断电源，严禁带电操作。安装碳刷时必须使碳刷在腔内能够往复自如，防止卡在腔内，造成接触不良而产生电火花或电机不运转和自动停机现象。
- 3、 使用时如出现速度明显失常现象，则须按五、2 中所要求的方式检查碳刷磨损情况，检查和更换碳刷时应由相关专业维护人员操作。（注：专业维护人员指持有国家劳动部颁发电工操作证者）
- 4、 使用中如出现电机不能启动时，应先检查电源插头是否正常，接线头是否脱落，电机碳刷接触是否良好。若上述情况正常而故障仍未排除，请联系 FLUKO 售后服务部。

## 六、售后服务：

- 1、 本机自产品购买之日起一年内，是正常原因造成的售后服务问题，FLUKO 公司将负责保修。如因用户使用不当或故意损坏，FLUKO 公司则不承担任何责任及维修的相关费用。
- 2、 保修产品须持有产品保修卡，发票复印件。
- 3、 自行拆卸过内部结构的产品，将被视为故意损坏。
- 4、 保修方法：
  - a. 寄回本公司售后服务部  
(TEL: 021-63178096, 8008202190);
  - b. 送至当地 FLUKO 办事处维修;
- 5、 超过保修期的产品，产生的维修费用由用户承担。

## 装 箱 单

型号：FM300 型

品名：实验室高剪切分散乳化机

序号	名 称	单 位	数 量
1	主机	台	1
2	长孔定子	个	1
3	网孔定子	个	1
4	底座	个	1
5	立杆	支	2
6	横杆	支	1
7	夹具	套	1
8	M5 扳手	个	1
9	电线	根	1
10	碳刷	付	1
11	调速器	台	1
12	使用说明书	份	1
13	保修卡，合格证	份	各 1