

FAB 系列

间歇式高剪切分散乳化机

使用说明书

FLUKO[®]
使用前请仔细阅读

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机

一、简介

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机，由高速旋转的转子与精密的定子工作腔配合，依靠高线速度，产生强劲的液力剪切、离心挤压、高速切割及碰撞，使物料充分分散、乳化、均质、粉碎、混合。

二、应用

FAB 系列通常应用于制药、生化、食品、纳米材料、涂料、黏合剂、日用化学品、印染、石化、造纸化学、聚氨脂、无机盐、沥青、有机硅、农药、水处理、重油乳化等领域。

三、主要技术参数 (FAB120)

功率：4 kW 处理量：100~300 L (H₂O)
转速：2900 rpm 额定电流：7.82 A

四、产品结构 (见图一产品结构示意图)

五、电源控制

1. 设备接线示意图 (见图二设备接线示意图)
2. 电机接线示意图 (见图三电机接线示意图)
3. 根据电机电流大小、使用条件正确选用电缆、铜铝接头。见下表：

接线盒规格	M5	M6
机座号	H80-H112	H132-160
功率(kW)	0.55~4.0	2.2~18.5
电流(A)	1.50~8.0	5.70~35.5
铝芯截面电缆(mm ²)XLV、XLV		16、25
铜芯截面电缆(mm ²)V、VP、VV	4	4、6、10、16
铝接头		DTL-16、DTL-25
钢管布线螺纹规格	M30×2-6H	M36×2-6H
橡皮垫外径	φ42	φ58

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机

一、简介

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机，由高速旋转的转子与精密的定子工作腔配合，依靠高线速度，产生强劲的液力剪切、离心挤压、高速切割及碰撞，使物料充分分散、乳化、均质、粉碎、混合。

二、应用

FAB 系列通常应用于制药、生化、食品、纳米材料、涂料、黏合剂、日用化学品、印染、石化、造纸化学、聚氨脂、无机盐、沥青、有机硅、农药、水处理、重油乳化等领域。

三、主要技术参数 (FAB140)

功率： 7.5kW 处理量： 200~800 L (H₂O)
转速： 2900 rpm 额定电流： 14.5 A

四、产品结构 (见图一产品结构示意图)

五、电源控制

1. 设备接线示意图 (见图二设备接线示意图)
2. 电机接线示意图 (见图三电机接线示意图)
3. 根据电机电流大小、使用条件正确选用电缆、铜铝接头。见下表：

接线盒规格	M5	M6
机座号	H80-H112	H132-160
功率(kW)	0.55~4.0	2.2~18.5
电流(A)	1.50~8.0	5.70~35.5
铝芯截面电缆(mm ²)XLV、XLV		16、25
铜芯截面电缆(mm ²)V、VP、VV	4	4、6、10、16
铝接头		DTL-16、DTL-25
钢管布线螺纹规格	M30×2-6H	M36×2-6H
橡皮垫外径	φ42	φ58

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机

一、简介

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机，由高速旋转的转子与精密的定子工作腔配合，依靠高线速度，产生强劲的液力剪切、离心挤压、高速切割及碰撞，使物料充分分散、乳化、均质、粉碎、混合。

二、应用

FAB 系列通常应用于制药、生化、食品、纳米材料、涂料、黏合剂、日用化学品、印染、石化、造纸化学、聚氨脂、无机盐、沥青、有机硅、农药、水处理、重油乳化等领域。

三、主要技术参数 (FAB160)

功率：11kW 处理量：300~1000 L (H₂O)
转速：2900 rpm 额定电流：20.41 A

四、产品结构 (见图一产品结构示意图)

五、电源控制

1. 设备接线示意图 (见图二设备接线示意图)
2. 电机接线示意图 (见图三电机接线示意图)
3. 根据电机电流大小、使用条件正确选用电缆、铜铝接头。见下表：

接线盒规格	M5	M6
机座号	H80-H112	H132-160
功率(kW)	0.55~4.0	2.2~18.5
电流(A)	1.50~8.0	5.70~35.5
铝芯截面电缆(mm ²)XLV、XLV		16、25
铜芯截面电缆(mm ²)V、VP、VV	4	4、6、10、16
铝接头		DTL-16、DTL-25
钢管布线螺纹规格	M30×2-6H	M36×2-6H
橡皮垫外径	φ42	φ58

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机

一、简介

FAB 系列间歇式高剪切分散乳化机，由高速旋转的转子与精密的定子工作腔配合，依靠高线速度，产生强劲的液力剪切、离心挤压、高速切割及碰撞，使物料充分分散、乳化、均质、粉碎、混合。

二、应用

FAB 系列通常应用于制药、生化、食品、纳米材料、涂料、黏合剂、日用化学品、印染、石化、造纸化学、聚氨脂、无机盐、沥青、有机硅、农药、水处理、重油乳化等领域。

三、主要技术参数（FAB180）

功 率： 18.5kW 处 理 量： 500~1500 L (H₂O)
转 速： 2900 rpm 额 定 电 流： 34.13 A

四、产品结构（见图一产品结构示意图）

五、电源控制

1. 设备接线示意图（见图二设备接线示意图）
2. 电机接线示意图（见图三电机接线示意图）
3. 根据电机电流大小、使用条件正确选用电缆、铜铝接头。见下表：

接 线 盒 规 格	M5	M6
机 座 号	H80-H112	H132-160
功 率(kW)	0.55~4.0	2.2~18.5
电 流(A)	1.50~8.0	5.70~35.5
铝芯截面电缆(mm ²)XLV、XLV		16、25
铜芯截面电缆(mm ²)V、VP、VV	4	4、6、10、16
铝 接 头		DTL-16、DTL-25
钢 管 布 线 螺 纹 规 格	M30×2-6H	M36×2-6H
橡 皮 垫 外 径	φ42	φ58

六、使用

- 1、 本机必须在工作介质中运转，运转时下支承座滑动轴套应完全浸没在介质中，严禁空机反转。
- 2、 由于转子具有抽吸力，分散头与容器底部的距离不应少于 2~3 倍的转子直径。最好将分散头稍微偏心放置，这样更利于介质的翻动。
- 3、 开机前，检查电路电压是否与电机标牌电压要求相符，控制器必须接地线。用手盘动传动轴，检查是否有卡死及异声现象，如有则必须排除。容器内必须无金属屑等坚硬杂质。
- 4、 接通电源后，点动控制检查电机的转向，是否与设备转向指示牌一致。设备运转是否平稳。**特别注意：严禁反转。**
- 5、 生产开机前先接通轴承箱冷却水进出口，保证冷却水持续循环，确保轴承使用寿命。
- 6、 建议采用的加料工艺：先加入粘度小的液体，开始工作，然后加入粘度大的液体，最后固体物料逐渐均匀加入。
- 7、 易燃易爆环境，必须选用防爆电机（合同订立时必须注明）。

七、清洗

分散头工作结束以后，必须加以清洗待用。

清洗方法：

- 1、 对于易清洗的物料，在容器里加适量相应的清洗剂，让设备运转 5 分钟，然后清水洗净，软布擦干。（适宜敞口容器）
- 2、 对于难清洗的物料，建议使用溶剂清洗，但不宜用腐蚀性强的溶剂长时间浸泡。

八、定、转子的拆装

A：拆（参见图一）

- 1、 松开螺栓(11)，取出垫片，往外拉取下转子（10）。
- 2、 松开定子上的螺栓(8)，往外拉，取下定子(9)。

B、装（装的顺序与拆的顺序相反），但不得使用铁锤或其它坚硬的金属直接敲打所有机件。

九、常见故障与处理

- 1、转动轴卡死：应立即停机，检查容器内是否有金属等硬物；定、转子是否打击变形。清除异物后，盘动传动轴是否正常。定、转子如变形须更换；如造成传动轴偏心，须更换传动轴。
- 2、电源保护装置断电：电机接线是否正确，检查物料粘度是否正常，处理量是否过大，或转动轴是否卡死。处理方法参照上一条。
- 3、分散乳化效果明显变差，建议更换定转子。

十、售后服务

- 1、本产品自购买之日起 1 年内，属正当原因造成的售后服务问题，FLUKO 公司负责保修。如因用户使用不当，FLUKO 公司则不承担任何责任及维修的相关费用。
- 2、保修产品须持有产品合格证、发票复印件。
- 3、自行拆装过内部结构的产品，将被视为故意损坏。
- 4、超过保修期的产品，产品维修的相关费用由用户承担。

（注：本设备的技术参数、外观设计，如有变化，恕不另行通知。）